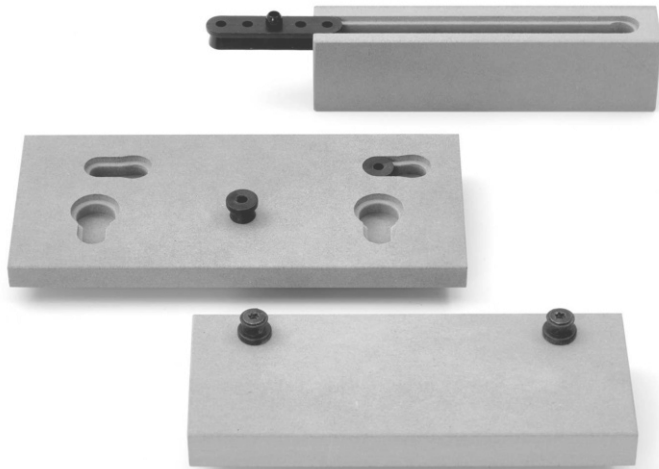




KEILVERBINDER Beschlagsystem



INHALT



- I **ANWENDUNGSBEISPIELE**
- II **SYSTEM KVS UND KVD**
- III **SYSTEM KOMPONENTEN**
- IV **TECHNIK**
- V **FUNKTIONSMUSTER**
- VI **KOOPERATION**

EINSATZBEREICHE:

- **REGAL-** und **FACHBÖDEN**
- **AUFDOPPELUNG** für Fronten ab 5mm
- Verdeckte, lösbare **PANEELVERKLEIDUNGEN**
- **MESSEBAU**, leicht auf- und abbaubar
- **NISCHENMONTAGE**, da von vorne aufschiebbar
- Unsichtbare, lösbare **GEHRUNGSVERBINDUNG**
- **VERLEIMHILFE** mit linearer Ausrichtmöglichkeit
- **SANIERUNGSBESCHLAG**, zum nachträglichen Korrigieren bauchender Seitenteile
- Ideal für **NESTING-ANLAGEN**

VORTEILE:

- **UNSICHTBARE BEFESTIGUNG**
für reduziertes Design
- **LÖSBARE VERBINDUNG**
- **PLATZSPAREND UND FLEXIBEL**
funktioniert bei dünnen Platten
- **WERKZEUGLOSE MONTAGE**
- **SCHNELL und EFFEKTIV**
- **DRUCK- und ZUGFEST**
- **PATENTIERTES SYSTEM**



Der **KEILVERBINDER** interpretiert das bewährte Schwalbenschwanzprinzip neu.

Er verbindet die **ästhetischen** Anforderungen an einen verdeckten, lösbaren Möbelbeschlag mit einer Vielzahl an **effizienten** Anwendungsmöglichkeiten.

Dem jeweiligen Einsatzbereich angepasst stehen unterschiedliche Systemvarianten zur Verfügung, von der individuellen Sonderlösungen bis hin zur großen Industrieanwendung.

ANWENDUNGSBEISPIELE



Einbaumöbel



Modulare Stecksysteme

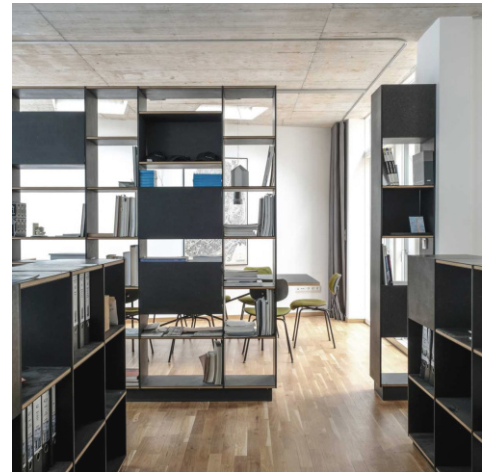


© raumrealisierungen.de

Regal- und Wohnwände



Ladenbau



Raumteiler

ANWENDUNGSBEISPIELE



© Pepe Nitz mit Yasemin Yilmaz

Holz-Metallsysteme





Montagefertige Sideboards



Messebau



ANWENDUNGSBEISPIELE

Sonderanwendungen



Tischunterbauten



Lichtführung im Schienenbereich



Beleuchtung Fachböden



© michaelhilgers.de

Homeoffice-Module



© meister-bar.com

Flexible Verbindung im Leichtbau für mobile Bauten

KVD-SYSTEM (Keil**V**erbinder-**D**irekt)

Dem KVD-System zugeordnet sind alle
Verbindungsvarianten, bei denen das
Aufnahmeprofil direkt in den Werkstoff
gefräst wird.



KVS-SYSTEM (KeilVerbinder-Schiene)

Dem KVS-System zugeordnet sind alle
Verbindungsvarianten, die die Schiene
beinhalten.

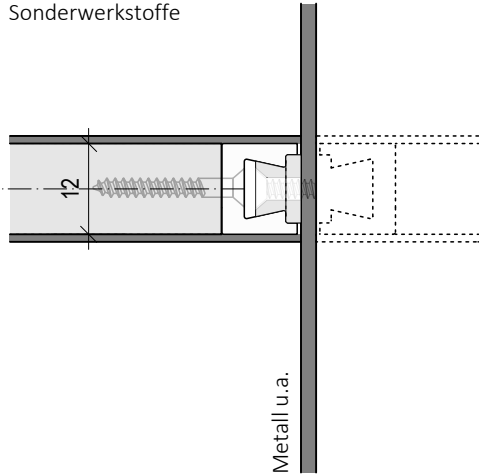


SYSTEMVARIANTEN

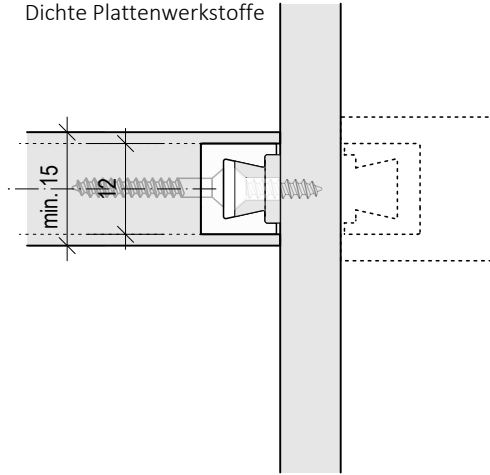
SYSTEMVARIANTEN

KVS-SYSTEM

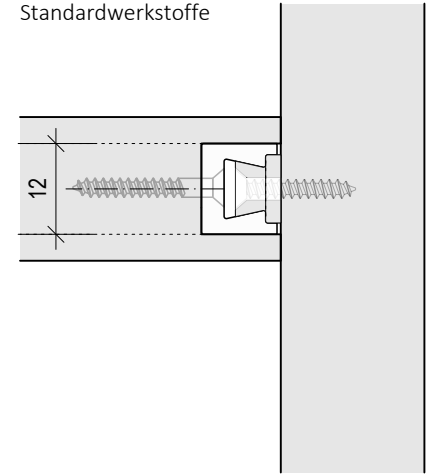
Sonderwerkstoffe



Dichte Plattenwerkstoffe

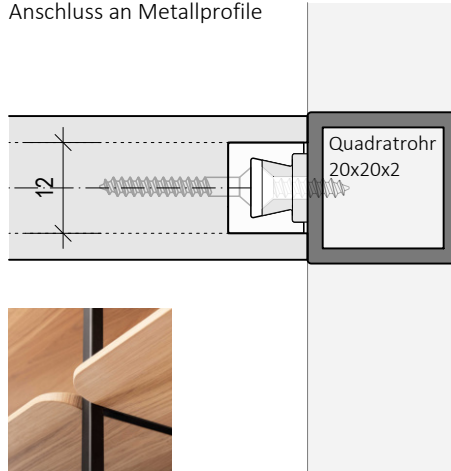


Standardwerkstoffe



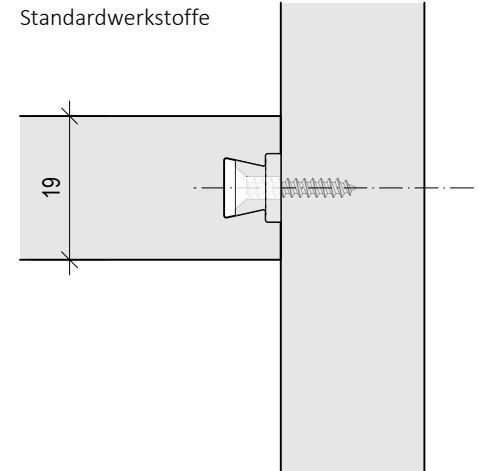
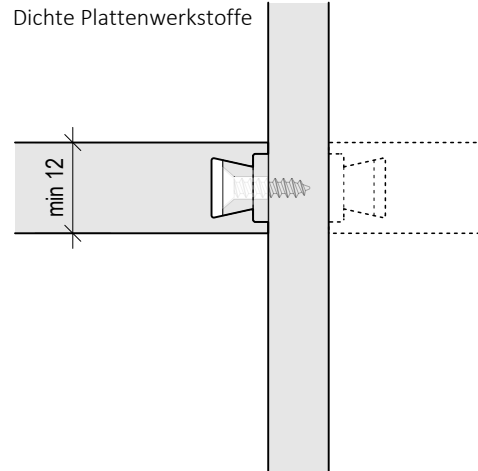
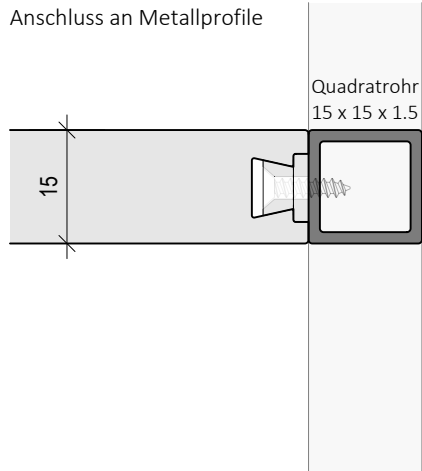


Anschluss an Metallprofile



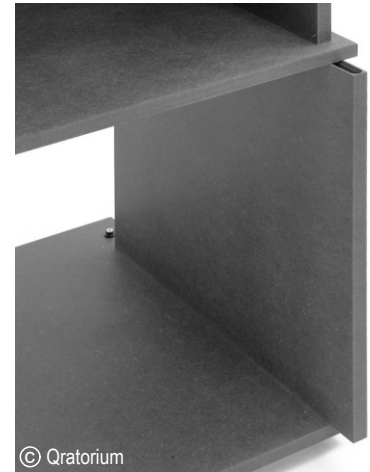
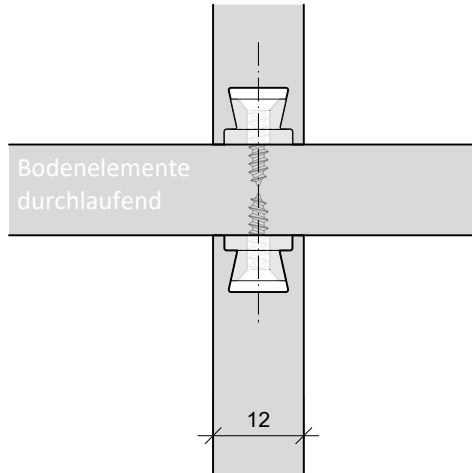
SYSTEMVARIANTEN

KVD-SYSTEM - Fräsung im Bodenteil



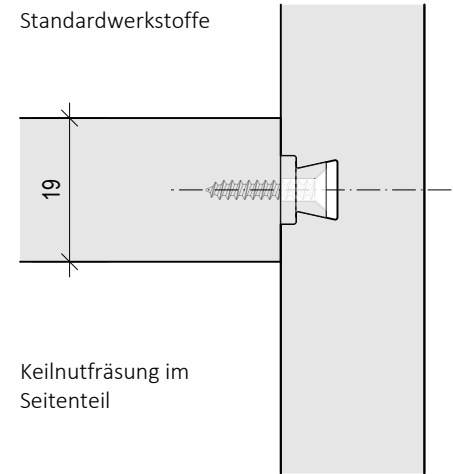
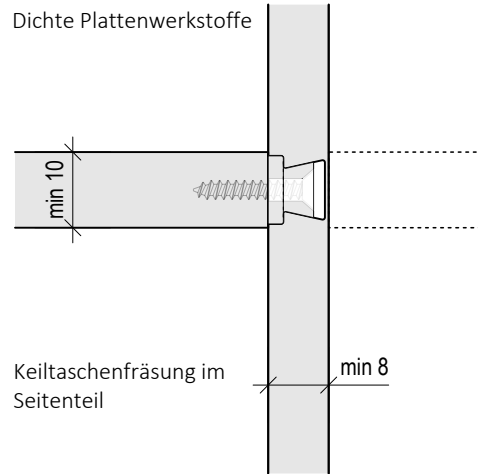
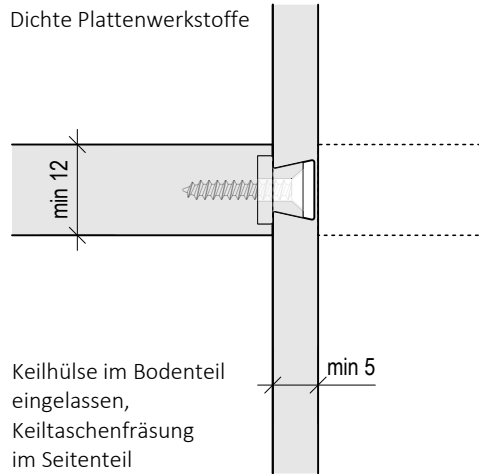


Sideboard, Stecksystem KVD, Wandstärke 12mm



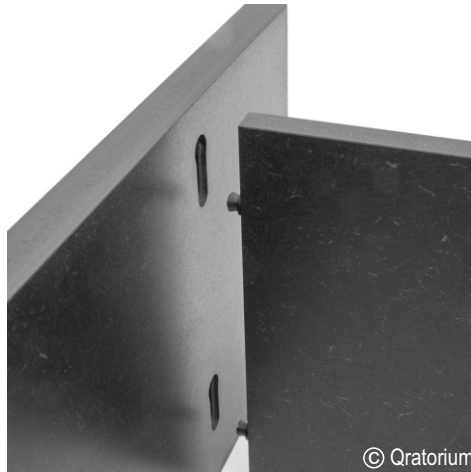
SYSTEMVARIANTEN

KVD-SYSTEM - Fräsung im Seitenteil





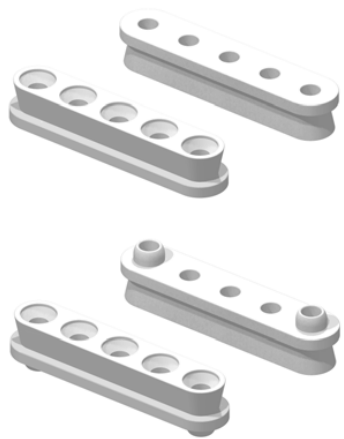
Hängeregal, Verbindung mit Keiltaschen



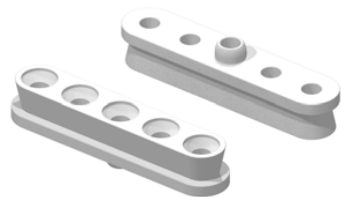
Keiltaschen-Verbindung



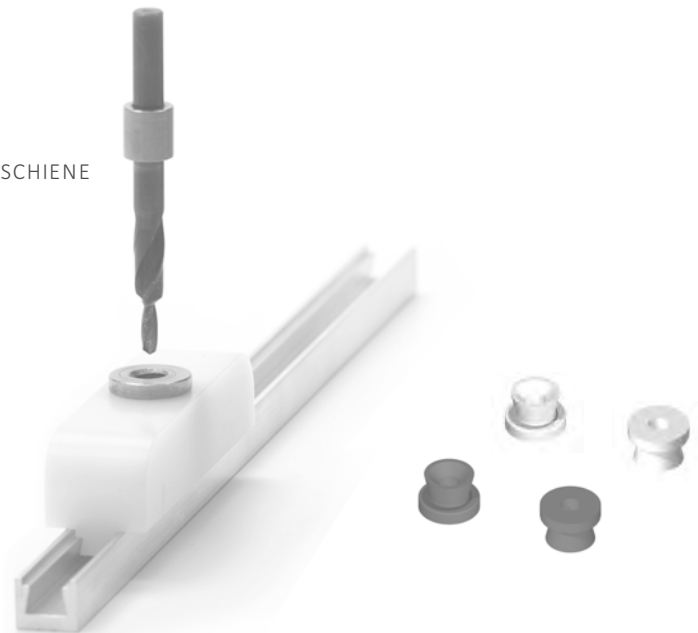
Unsichtbare Verbindung, werkzeuglos montierbar



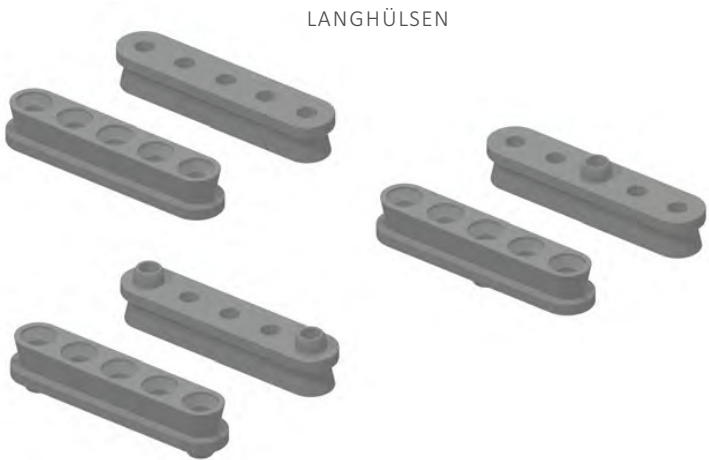
LANGHÜLSEN



BOHRLEHRE SCHIENE



KEILHÜLSEN



LANGHÜLSEN



KEILSCHIENEN

KEILFRÄSER

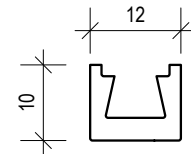


SYSTEMKOMPONENTEN

SYSTEMKOMPONENTEN

KEILSCHIENE

Artikelname:	Keilschiene
Artikelnummer:	S 115-2 EAN: 900 27 30 83 99 06 S 295-2 EAN: 900 27 30 83 99 13 S 595-2 EAN: 900 27 30 83 99 20 S 3000-2 EAN: 900 27 30 83 98 90 S 3000-0 EAN: 900 27 30 83 98 83
Artikelbeschreibung:	Profilschiene zur Aufnahme von Keilhülsen für eine form- und kraftschlüssige Verbindung
Material:	Aluminium, gebohrt und ungebohrt
Abmessungen:	B x H = 12 x 10mm, Länge bis 3000mm
Bohrungen:	siehe Schienenauflistung





Die **KEILSCHIENE** wird stirnseitig in die genuteten Fachböden eingesetzt und nimmt form- und kraftschlüssig die am Gegenstück aufgeschraubten Keilhülsen auf.

Werden die Fächböden nicht durchgefräst, entsteht nach vorne hin eine unsichtbare Möbelverbindung.

Bei Massivholzböden wirkt die Keilverbinderschiene ausserdem als aussteifende, unsichtbare Gratleiste.

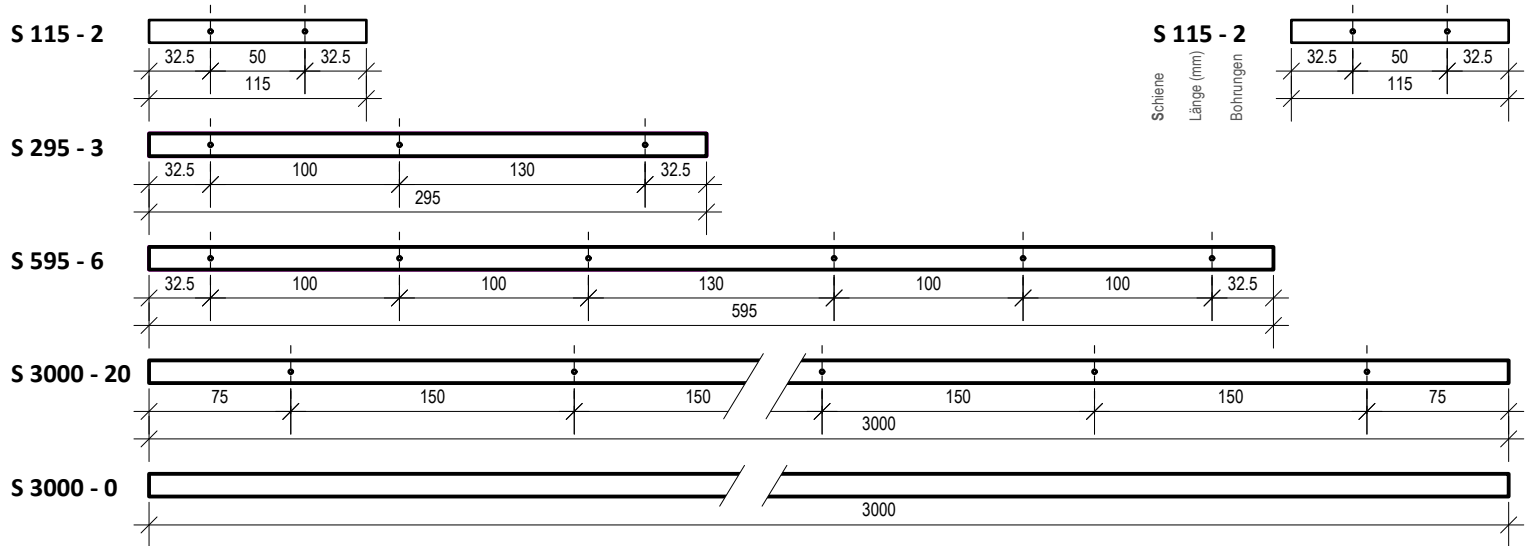


Montagevideo unter: www.keilverbinder.de

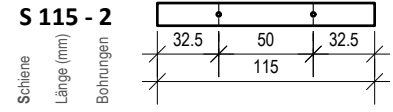
SYSTEMKOMPONENTEN

KEILSCHIENE - Standardlängen

(Sonderlängen auf Anfrage)



Erklärung Bezeichnung:





Keilschiene als technisches Gestaltungselement



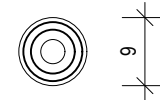
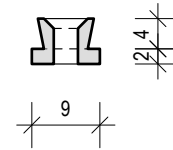
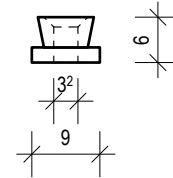
Schiene nach vorne durch Massivholzkante verdeckt



SYSTEMKOMPONENTEN

KEILHÜLSE

Artikelname:	Keilhülse
Artikelnummer:	H 001-w EAN: 90 027 30 84 06 43 H 001-s EAN: 90 027 30 83 98 76
Artikelbeschreibung:	Keilhülse für KeilVerbinder Schienen-System (KVS) und KeilVerbinder Direkt-Fräsung (KVD)
Material:	POM, weiß und schwarz
Abmessungen:	L x B x H = 9 x 9 x 6mm
Bohrungen:	1 Bohrungen für Schrauben 3mm
Einsatzbereich:	- Als Verbindungsgegenstück zur Aluminium-Keilschiene - Für flächige Verbindungen in Keiltaschen, - Im KVD-Bereich nur bei sehr dichten, festen Werkstoffen



H 001-w

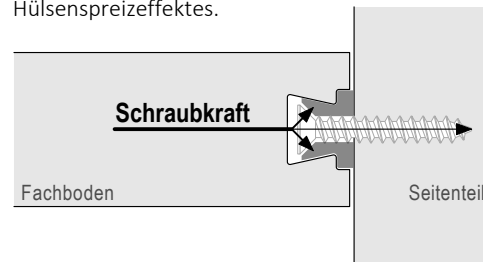
H 001-s

Hinweis zur Hülsenspannung:

Je fester die Schraube der Keilhülse angezogen wird, desto schwerer läßt sich der Boden aufchieben, um so stärker ist also die Klemmwirkung.

Achtung: Durch zu festes Anziehen kann die Hülse auch beschädigt werden.

Es wird empfohlen, die Hülsen ganz leicht einzuschrauben, die letzten Umdrehungen mit einem Handschrauber, dann zeigen sich die Vorteile des Hülsenspreizeffektes.

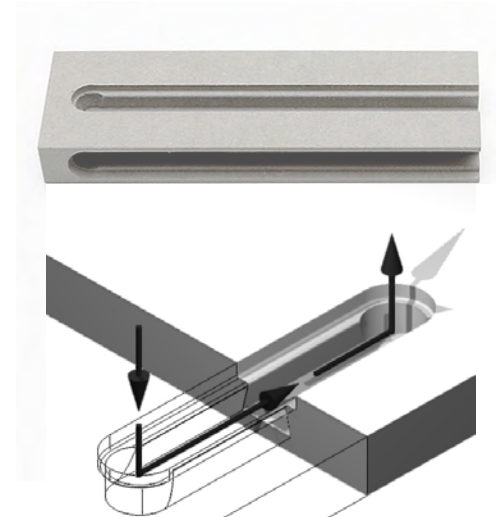


Keilhülse zur Aufnahme in Einhänge-Keiltasche

SYSTEMKOMPONENTEN

KEILFRÄSER

Artikelname:	Keilfräser
Artikelnummer:	F 001 EAN: 40 409 32 13 19 80
Artikelbeschreibung:	Profilfräser für KeilVerbinderDirekt -Variante (KVD), optional in die Kante oder in die Fläche. Ebenso für Keiltaschen- und Einhängeverbindungen
Material:	Hartmetall
Schaftdurchmesser:	8 mm
Schaftlänge:	61 mm



Fräswege und -formen frei konfigurierbar



Ideal für Nesting

Der **KEILFRÄSER** bildet die Grundlage für die KVD-Systemvariante.

Bei dieser sehr effizienten Form der Möbelverbindung wird das typische Schwalbenschwanz-Aufnahmeprofil direkt in den Werkstoff gefräst - optional in die Kante oder in die Fläche.

Die Werkstoffeingang ist für den jeweiligen Anwendungsfall vorab zu prüfen.

Neben der linearen Verbindungsfräsung sind zahlreiche Keiltaschen- und EinhängEFRÄSUNGEN damit möglich. Entsprechende CAD- und CAM-Daten stehen zum Download bereit.

Als Verbindungsgegenstück kann die Rundhülse oder die Langhülse verwendet werden. Geeignet Oberfräsen, CNC und Unterflurfräsen.

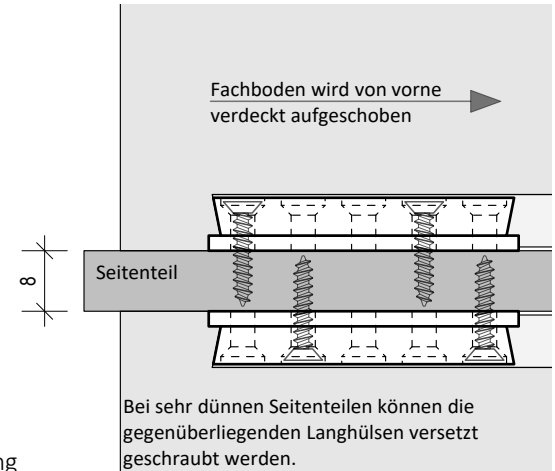
F 001

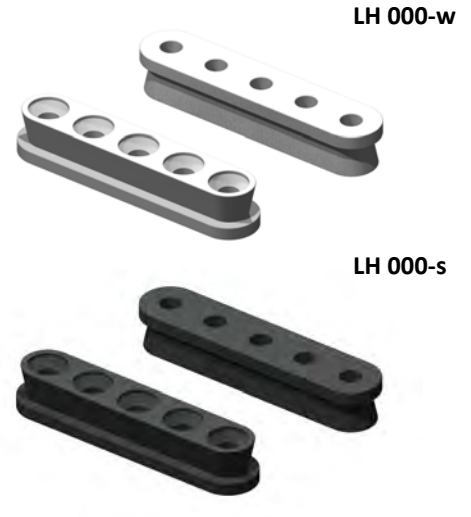
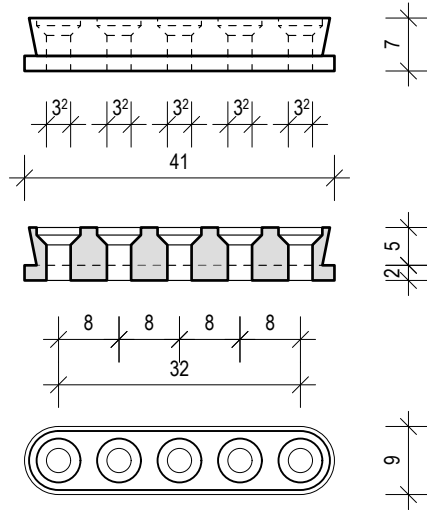


SYSTEMKOMPONENTEN

LANGHÜLSE LH 000

Artikelname:	Langhülse
Artikelnummer:	LH 000-w EAN: 42 700 02 15 91 36 LH 000-s EAN: 42 700 02 15 91 43
Artikelbeschreibung:	Langhülse für KeilverbinderDirekt-Fräsung (KVD) ohne Zentrierdorn
Material:	POM, weiß und schwarz
Abmessungen:	L x B x H = 41 x 9 x 7mm
Bohrungen:	5 Bohrungen für Schrauben mit Durchmesser 3mm kein Zentrierdorn, damit frei positionierbar
Einsatzbereich:	- Im KVD-Bereich bei Standard-Werkstoffen - Für flächige Verbindungen mit größerer Lastübertragung

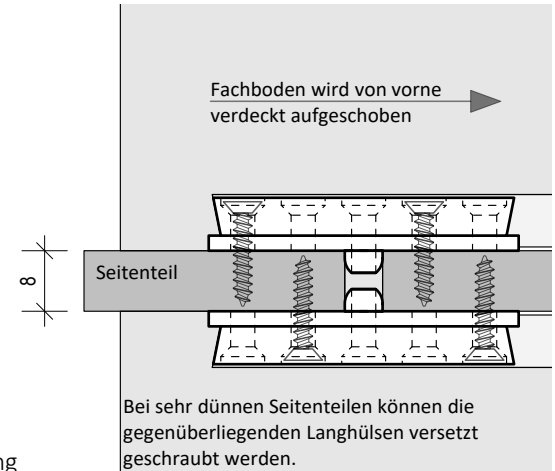


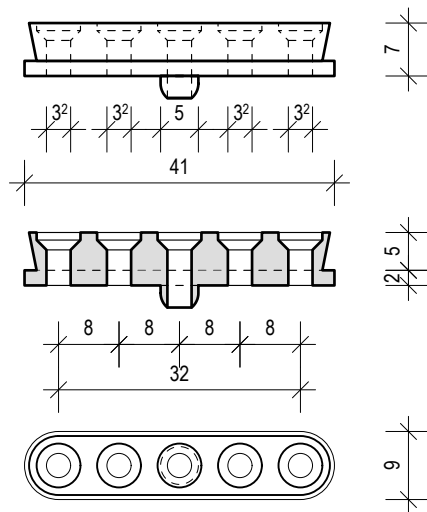
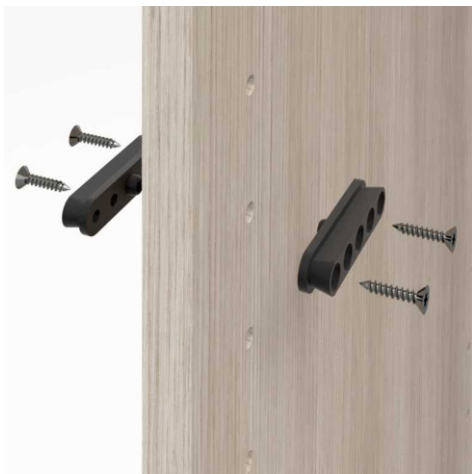


SYSTEMKOMPONENTEN

LANGHÜLSE LH 001

Artikelname:	Langhülse	
Artikelnummer:	LH 001-w	EAN: 42 700 02 15 91 67
	LH 001-s	EAN: 42 700 02 15 91 74
Artikelbeschreibung:	Langhülse für KeilverbinderDirekt-Fräsung (KVD) mit 1 Zentrierdorn	
Material:	POM, weiß und schwarz	
Abmessungen:	L x B x H = 41 x 9 x 7mm	
Bohrungen:	5 Bohrungen für Schrauben 3mm, Zentrierdorn mittig, Langhülse einfach positionierbar, optional drehbar.	
Einsatzbereich:	- Im KVD-Bereich bei Standard-Werkstoffen - Für flächige Verbindungen mit größerer Lastübertragung	

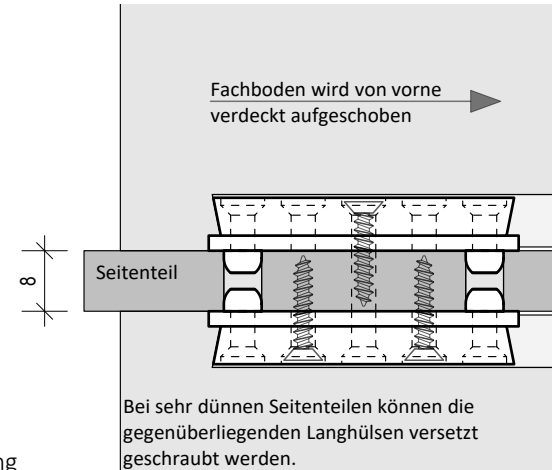


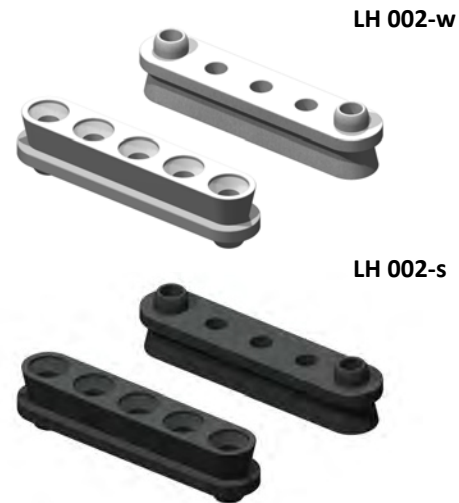
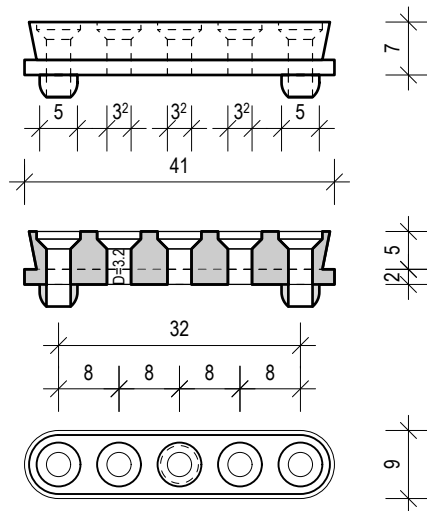


SYSTEMKOMPONENTEN

LANGHÜLSE LH 002

Artikelname:	Langhülse	
Artikelnummer:	LH 002-w	EAN: 42 700 02 15 91 81
	LH 002-s	EAN: 42 700 02 15 91 98
Artikelbeschreibung:	Langhülse für KeilverbinderDirekt-Fräsung (KVD) mit 2 Zentrierdorne	
Material:	POM, weiß und schwarz	
Abmessungen:	L x B x H = 41 x 9 x 7mm	
Bohrungen:	5 Bohrungen für Schrauben 3mm, 2 Zentrierdorne für einfache Positionierung im 32er Lochraster system.	
Einsatzbereich:	- Im KVD-Bereich bei Standard-Werkstoffen - Für flächige Verbindungen mit größerer Lastübertragung	





SYSTEMKOMPONENTEN

BOHRWINKEL LANGHÜLSE

Artikelname: Bohrwinkel Langhülse

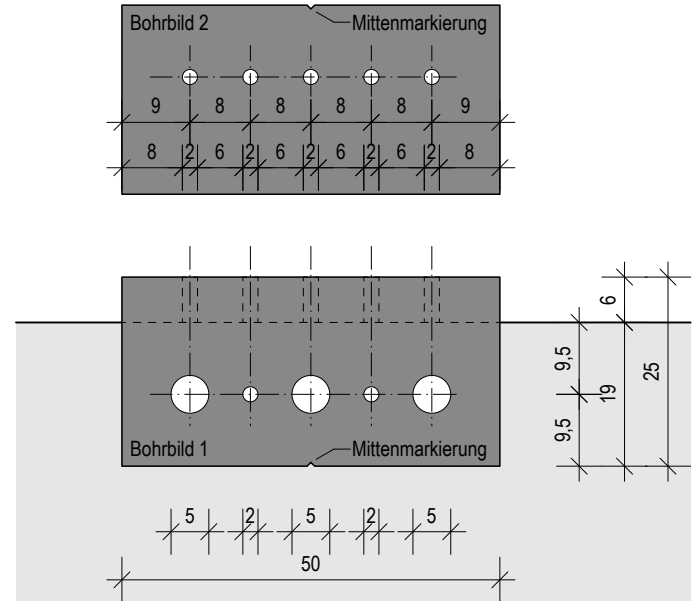
Artikelnummer: B 002-19 EAN: 42 700 02 15 91 05

Artikelbeschreibung: Der Bohrwinkel ermöglicht es, einfach und schnell die Vorbohrungen für alle 3 Varianten der Langhülse zu erstellen. Er ist für 19mm Materialdicke ausgelegt, dann sind die Bohrungen genau mittig.

Material: Aluminium

Abmessungen: 25 x 25 x 50mm

Bohrbild für: LH 000, LH 001 und LH 002



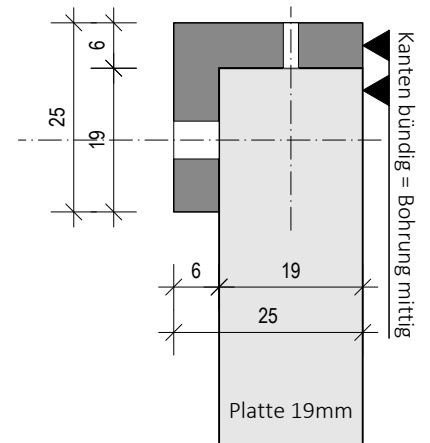
Bohrseite für LH 000



Bohrseite für LH 001
und LH 002



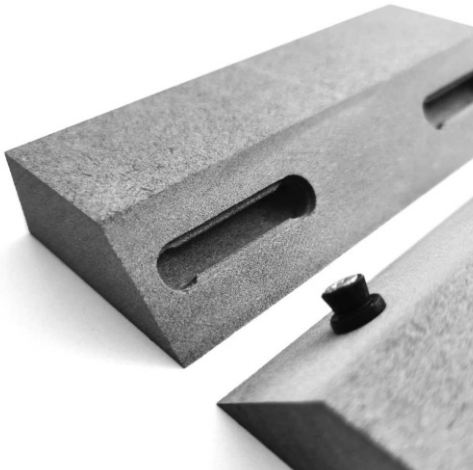
B 002-19





TECHNIK

KEILTASCHEN

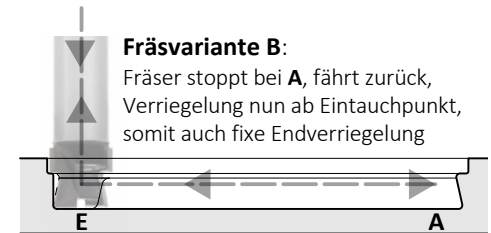
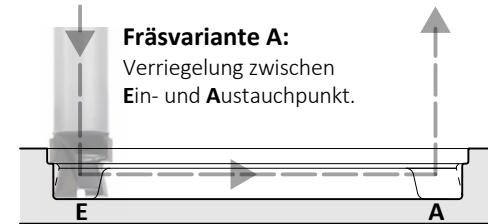


lineare Keiltasche - eine einfache gerade Fräsung

Der Keilfräser ermöglicht das Erstellen von unterschiedlichen Keiltaschen auf einfachste Art und Weise.

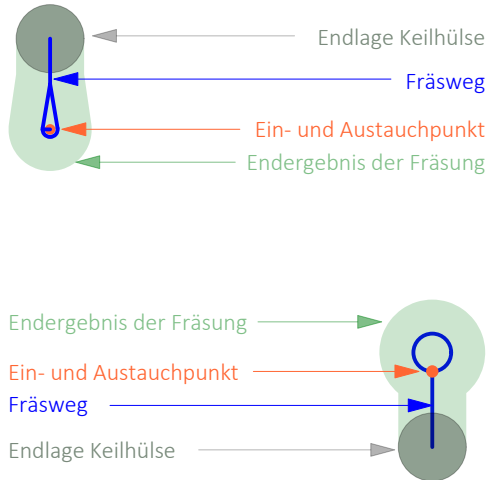
Bei der linearen Keiltasche taucht der Fräser in der Werkstoffkante oder -fläche ein, fräst ein frei definierbares Teilstück den typischen Keilverbinderquerschnitt und taucht dannach an beliebiger Stelle wieder aus. Zwischen Ein- und Austauschpunkt kann das Gegenstück verriegelt werden.

Maschinenabhängig kann der lineare Fräsweg auch segmentförmig tiefer gefräst werden um in Teilbereichen mehr Spannung zu erzielen.





Keiltasche zur Befestigung für Schubladendoppel



Keiltasche zur Aufnahme von Massivholzlamellen

TECHNIK

KEILTASCHENFRÄSUNG

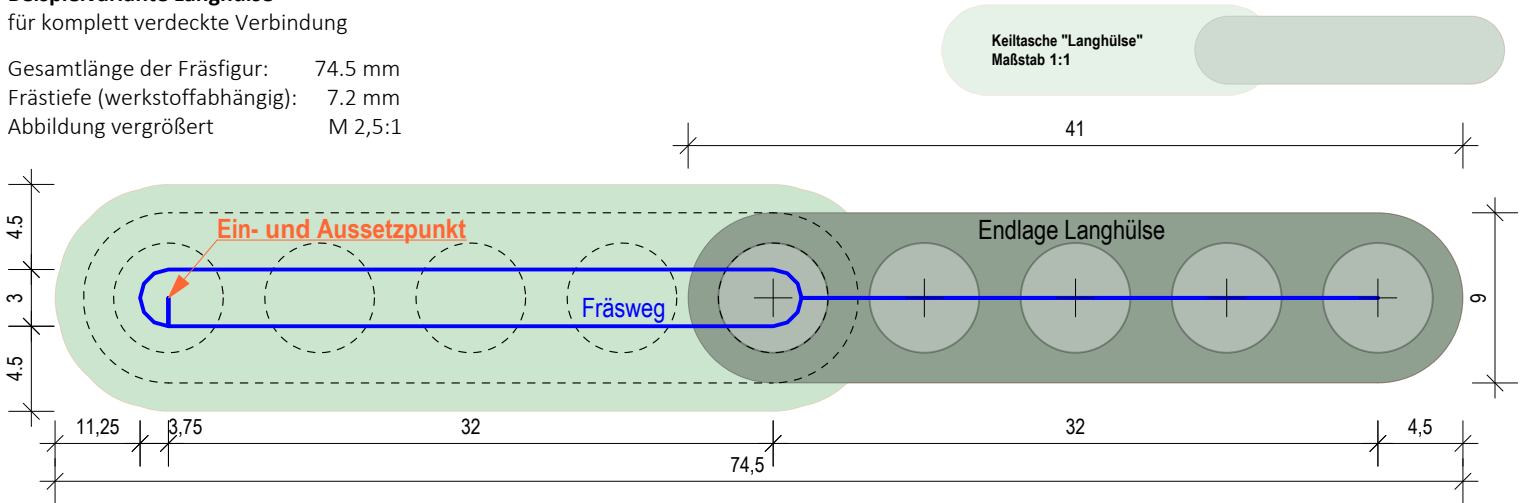
Beispielvariante Langhülse

für komplett verdeckte Verbindung

Gesamtlänge der Fräsfigur: 74,5 mm

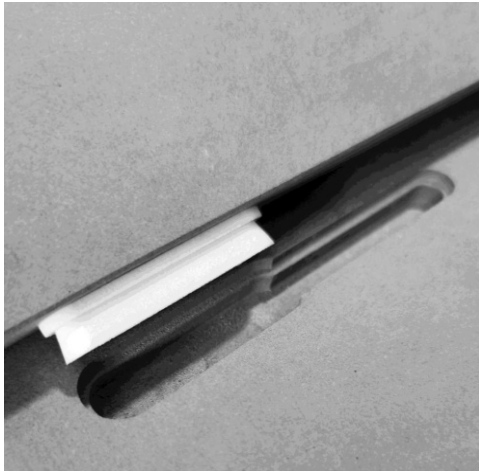
Frästiefe (werkstoffabhängig): 7,2 mm

Abbildung vergrößert M 2,5:1



TECHNIK

KEILTASCHENFRÄSUNG



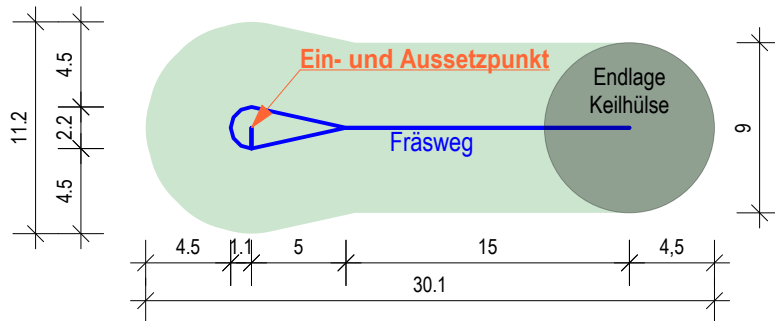
Montagevideos dazu auf: keilverbinder.de

Beispielvariante "Keiltsche 20"

für komplett verdeckte Verbindung

Gesamtlänge der Fräsfigur: 30.1 mm
Frästiefe (werkstoffabhängig): 7.2 mm
Abbildung vergrößert M 2,5:1

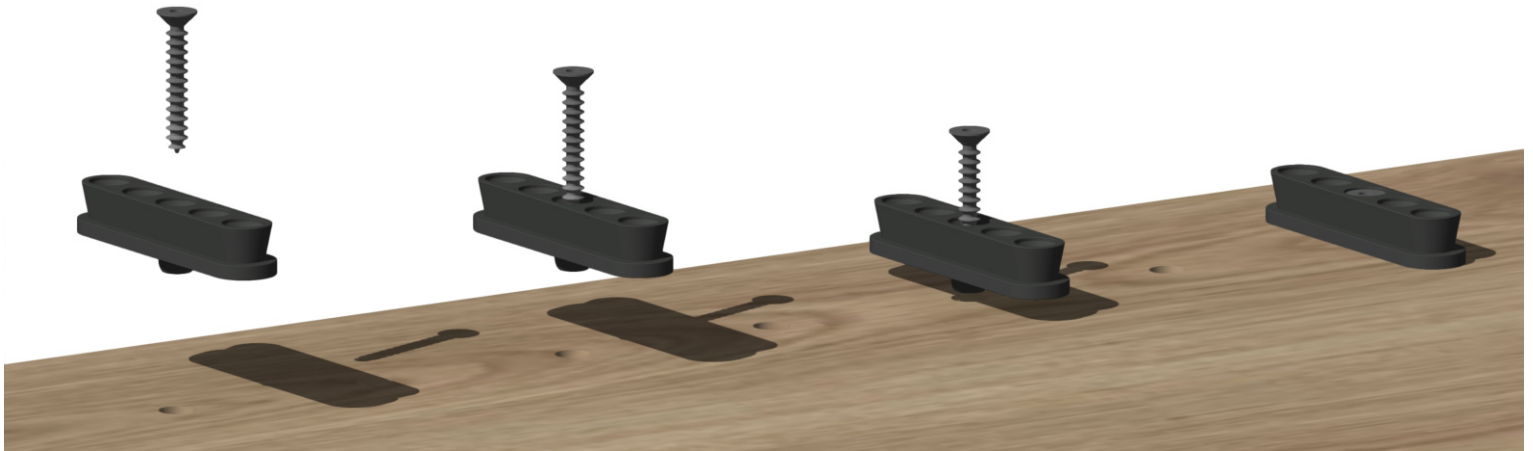
Keiltasche "20"
Maßstab 1:1



TECHNIK

LANGHÜLSE BEI LOCHREIHEN

Langhülse für 32er Lochreihe ideal für lösbare, beschädigungsfreie Verbindung oder zur Sanierung bauchender Möbelseitenteile



KEILHÜLSE MIT SPREIZMUFFE

In Kombination mit einer 5mm-Spreizmuffe ideal für lösbare, beschädigungsfreie Verbindung oder zur Sanierung bauchender Möbelseitenteile

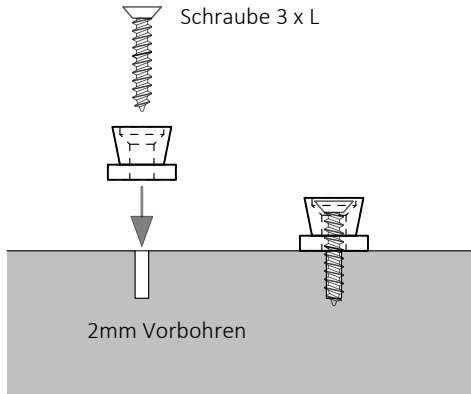


Videos auf: [keilverbinder.de](https://www.keilverbinder.de) und [@keilverbinder](https://www.instagram.com/keilverbinder)

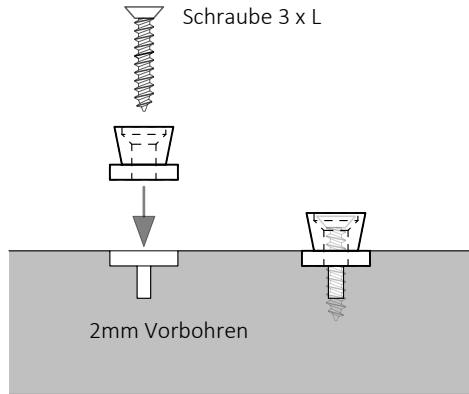
TECHNIK

MONTAGE KEILHÜLSEN

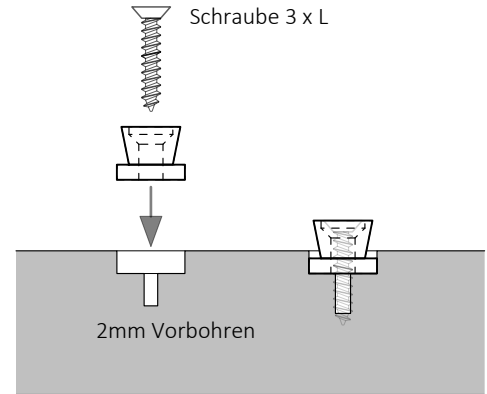
Standard Hülsenbefestigung



Variante Hülsenbefestigung



Alternative Hülsenbefestigung



Als Positionierungs- und Montagehilfe kann die Keilhülse auch anteilig in den Plattenwerkstoff eingelassen werden, die Frästiefe am Gegenstück ist dann entsprechend anzupassen.



Anwendungsbeispiel: Fräsung zur Aufnahme einer Lamellenverkleidung



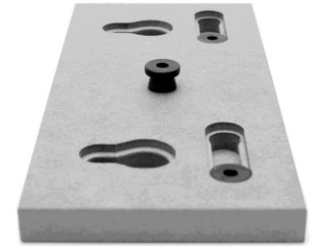
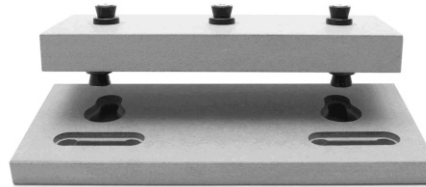
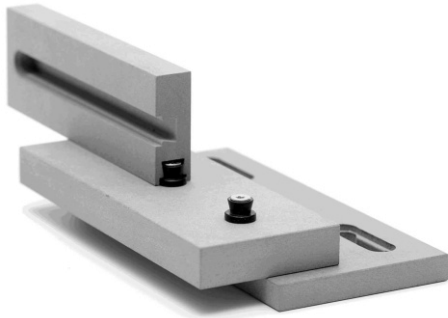
FUNKTIONSMUSTER

FUNKTIONSMUSTER

MUSTER KVD

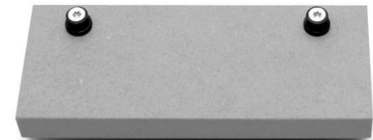
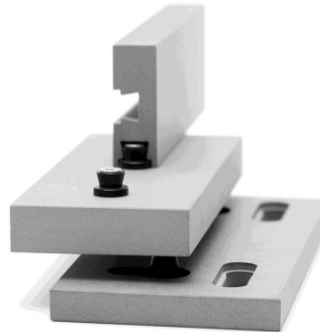
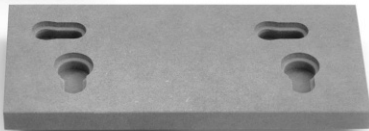
Das **FUNKTIONSMUSTER** verdeutlicht am besten die zahlreichen Möglichkeiten des Keilverbinders. Nicht nur die unterschiedlichen Verbindungsoptionen in der Fläche und in der Kante sondern auch die haptische und akustische Erfahrung vom satten, festen Einklicken überzeugen dabei spielerisch.

Das Muster kann vom Verarbeiter auch als Vorlage für Frästiefe und Befestigung der Hülsen verwendet werden. Außerdem zeigt es, wie leicht **Paneele** und **Frontendoppel** schon ab einer Dicke von 8mm unsichtbar durch ein direkt in den Werkstoff gefrästes Aufnahmeprofil verbunden werden und ebenso werkzeuglos demontiert werden können.



Mehr Informationen auf www.forescolor.de

**Fordern Sie ihr kostenloses
Funktionsmuster an!**



FUNKTIONSMUSTER

MUSTER KVS

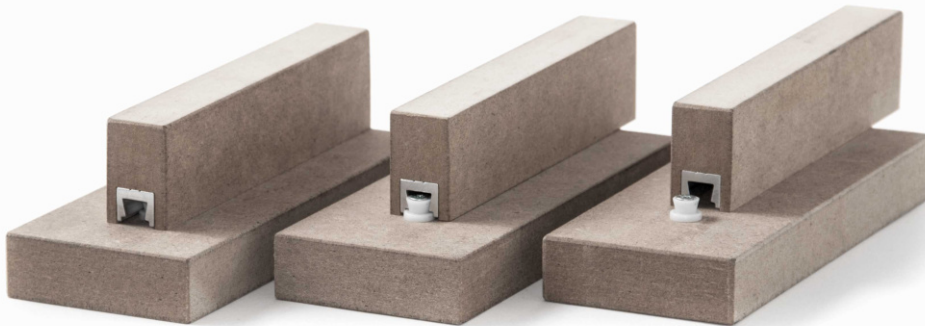


Das **KVS-MUSTER** verdeutlicht am besten die zahlreichen Möglichkeiten des Keilverbinders. Die haptische Erfahrung vom satten, festen Aufschieben der Schiene überzeugen dabei spielerisch.

Das Muster kann vom Planer und Verarbeiter auch als Vorlage für Frästiefe und Befestigung der Hülsen verwendet werden.

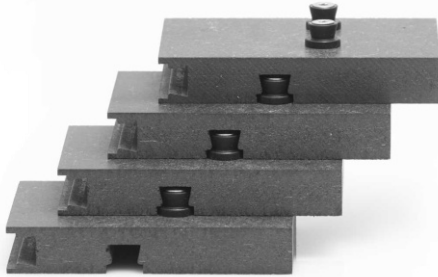
Außerdem zeigt es, wie leicht und werkzeuglos sich die Verbindung unzählige Male montieren und wieder demontieren läßt.

**Fordern Sie ihr kostenloses
Funktionsmuster an!**



FUNKTIONSMUSTER

ANWENDUNGSMUSTER



Lösbare Steckverbindung, hier für CDF 12mm

Variante 3



Variante 2



Variante 1



Bemusterung für Planer als Entscheidungshilfe zur Ausführungsoption eines hochwertigen Ausbaudetails

FUNKTIONSMUSTER

SONDERMUSTER



Verbindungsmuster Compactplatte 8mm



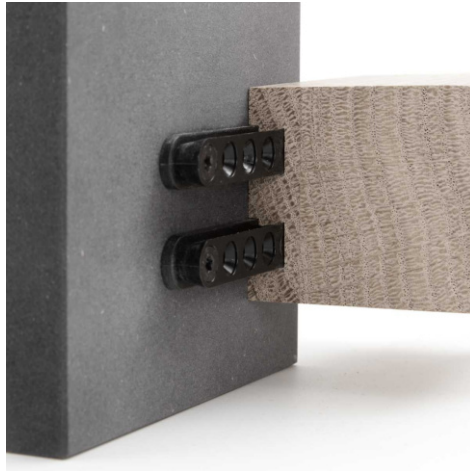
Verbindungsmuster Spanplatte 8mm



Detail Steckmöbel



Steckverbindung Span - Industrieprodukt



Doppelte Langhülse - Messebau



Leichtbau - Industrieprodukt



KOOPERATION



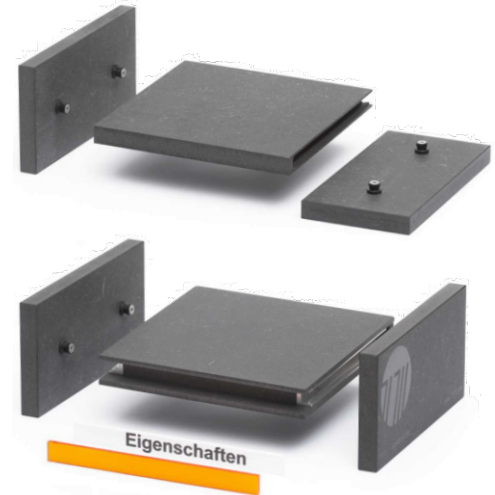
Detail mit profilierter Beschriftungsader Eiche

7172 ist ein modulares Möbelsystem. Ein Möbel als ständiger Begleiter für verschiedene Lebenssituationen und Nutzungen. Ein System, das einlädt es immer wieder spielerisch zu verändern.

Der Einsatzbereich reicht von Regalen und Raumtrennern bis hin zu raumbildenden Strukturen im Bereich Messebau/Ladenbau/Büro.

Die Grundlage bilden eine umlaufende Nut und der unsichtbare Keilverbinder-Beschlag. Diese simple Kombination fügt nicht nur Seiten und Böden zusammen, sondern ermöglicht auch die Aufnahme vieler weiterer Funktionen.

Zum einen das prägende Merkmal des Systems – die Adern. Sie können in kürzester Zeit die Optik und Wirkung des Möbels verändern. Zum anderen sind Stabilisierungs- und Akustikelemente, Leit- und Beschriftungssysteme, unterschiedliche Materialien und Oberflächen und Fronten integrierbar.





Mehr Informationen und Bilder auf www.7172.de

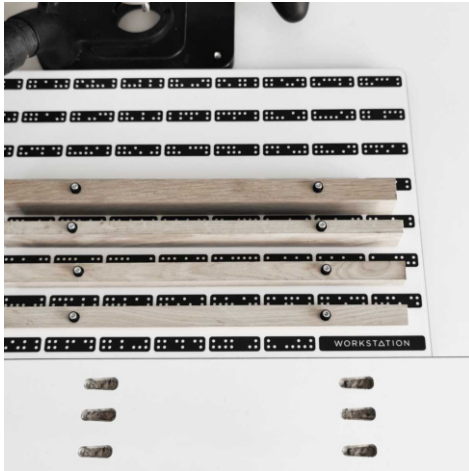


Grundkonstruktion



Frei positionierbare Steckelemente mit Akustikfilz

KOOPERATION



Die Shaper Origin ermöglicht eine passgenaue Fräsung in **CNC-Qualität** - überall, in der Werkstatt genau so wie auf der Baustelle.

Komplexe Fräsgeometrien wie polygonale Keiltaschen sind somit einfach, schnell und absolut präzise möglich.

Weil die Origin die Plattenoberfläche als Höhenbezug nimmt, sind die Frästiefen unabhängig von den Toleranzen in den Plattendicken immer 100 % exakt .

Mehr Informationen dazu auf: shapertools.com

SHAPER ORIGIN



**Fordern Sie ihr kostenloses
Funktionsmuster an!**



Freie Keiltschaschenfräsung für Eichenlamellen

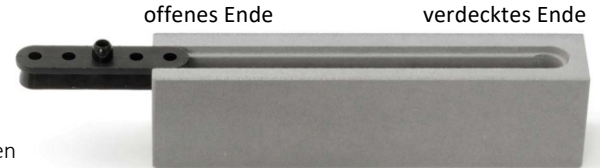


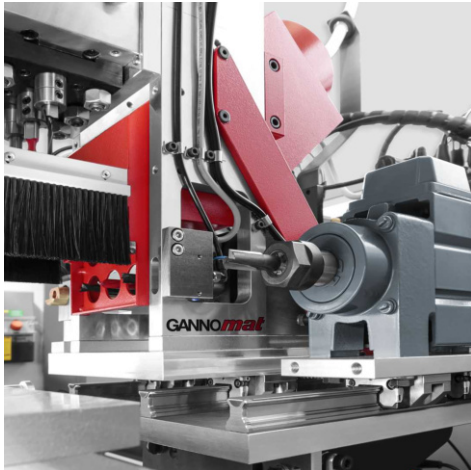
Mit der **RUWI** Unterflurfräse lassen sich lineare Keilfräsungen exakt und effektiv erstellen.

Geradlinige Keilnutfräsung an Plattenstirnseiten können mit **offenem Ende**, oder, durch einfaches Aussetzen, mit **verdecktem Ende** gefräst werden.

Ebenso einfach können geradlinige, komplett verdeckte **Keiltaschen** mit einer beliebigen Taschenlänge gefräst werden. Auch hierbei wird das Werkstück mittels Anfangs- und Endanschlag auf den Keilfräser abgesenkt, die Tasche gefräst und am Ende entweder wieder ausgesetzt, oder zurück an den Einsetzpunkt geführt - so erhält die Keiltasche eine feste Verriegelungsposition.

Fräsbeispiele siehe auf www.keilverbinder.de





Die **GANNOMAT Index** erstellt die Bohr- und Fräsarbeiten für das Keilverbinder System schnell und professionell CNC gesteuert.

Das optionale Fräsaggregat kann mit einem Nutfräser bestückt werden um die Nutfräsung für die **Keilschiene (KVS)** einfach einzufräsen.

Die **Keiltaschen (KVD)** können mit dem Keilfräser direkt ins Werkstück eingefräst werden.

Bohrungen für **Keilhülsen** und **Langhülsen** können stirnseitig und flächenseitig exakt vorgebohrt werden.

Die Index ermöglicht das Anschlagen von bis zu 4 Werkstücken sowie den Programmaufruf über die Maschinensoftware bzw. optional über Barcode.

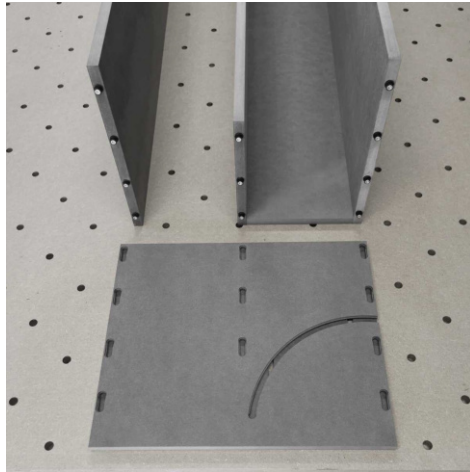


GANNOMAT

Bilder und Arbeitsvideo auf www.gannomat.com



Präsentationsaufbauten



Beschlagsentwicklung



Plug-in-Möbel

Layout, Bilder, Text:

KEILVERBINDER

Hauptstrasse 2b

D- 85777 Fahrenzhausen

Tel. 0049 8133 92962

info@keilverbinder.de

www.keilverbinder.de

Instagram: @keilverbinder